

ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА





ZX-100, ZX-324, ZX-410, ZX-530, ZX-550, ZX-750
и их модификации.

Каждая серия имеет свою область применения и условия использования.

Основное назначение антифрикционных материалов ZEDEX – решение проблем износа деталей в узлах и механизмах трения скольжения.



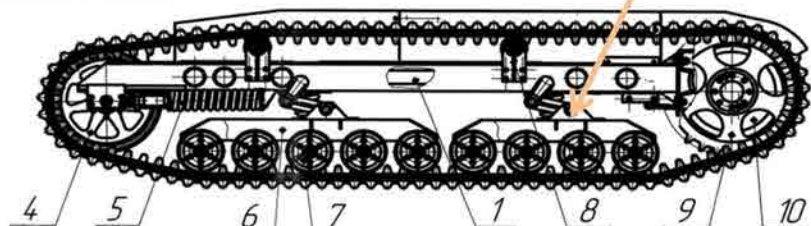
Длительная практика применения материалов ZEDEX показала, что они не только с успехом заменяют, но и имеют значительные преимущества перед такими стандартными материалами как фторопласт, бронза, бронзаль, баббит, чугун, полиамид (капролон), текстолит, спеченные порошки и др.

Материалы производятся и поставляются в виде заготовок: прутков, труб, листов.

Специалисты нашей компании с помощью высокоточного оборудования могут самостоятельно произвести обработку заготовок по чертежам заказчика и поставить уже готовые детали.

ROSTSELMASH

ОАО «Ростсельмаш»



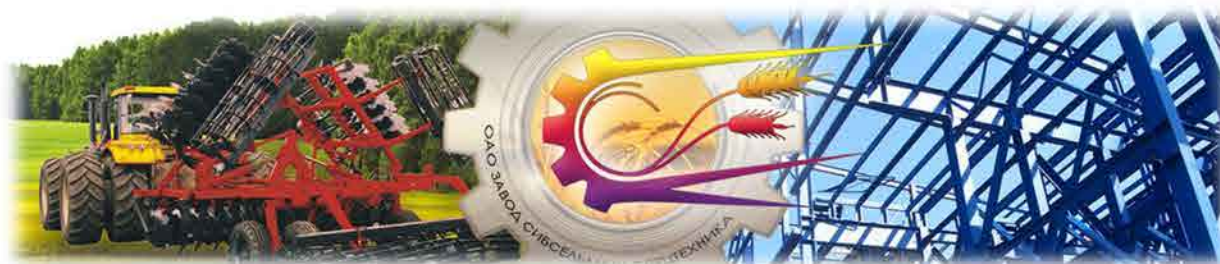
Фиг.1



В гусеничном ходу нового комбайна
и в подшипниках шкворня детали из
ZX-100MT – поставка готовых деталей;
втулки ZX-324V2T в навесном
оборудовании комбайнов

Лучшее решение вашей проблемы

Применение материалов **ZEDEX** в узлах оборудования



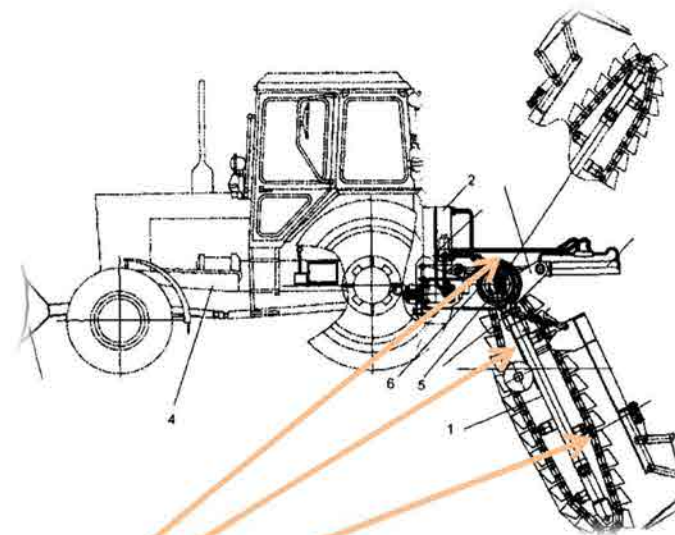
Втулки из материала ZX-100K
в навесном оборудовании
тракторов (отвала и ковша),
втулки в культиваторы для
обработки почвы



Лучшее решение вашей проблемы



ZX-100K на втулки
в баровую грунторежную машину
БГМ-2 (грунторе-
траншеекопатель ЭТЦ-75У)



Траншеекопатель ЭТЦ-201



Траншеекопатель ЭТЦ-1800

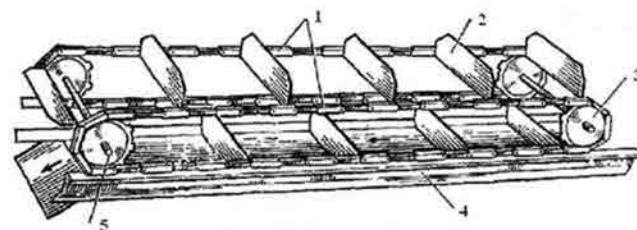


Применение материалов **ZEDEX** в узлах оборудования



Очищающие скребки для
скребковых конвейеров и
транспортеров из ZX-100K и
INKULEN PE 1000/500

Предназначены для перемещения
зерна и продуктов его
переработки. Снижают
механическую нагрузку на тяговую
цепь и подшипниковые узлы,
уменьшают повреждение зерна,
круп и семян, а также уровень
шума в производственных
помещениях.



- 1 - цепь
- 2 - скребки
- 3 - натяжная звездочка
- 4 - желоб
- 5 - приводная звездочка

Рис. 5.24 Скребок-конвейер



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ГАТЧИНСКИЙ КОМБИКОРМОВЫЙ ЗАВОД



Лучшее решение вашей проблемы



**Ивантеевский
Элеватормелъмаш**

Применение материалов **ZEDEX** в узлах оборудования

ФУТЕРОВКА



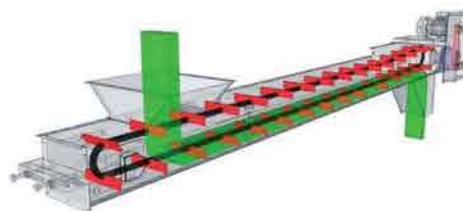
INKUMER на самотечные
трубы (футеровка)



ZX-100K на футеровку
надвесовых бункеров



INKULEN на футеровку дна
транспортера



Лучшее решение вашей проблемы

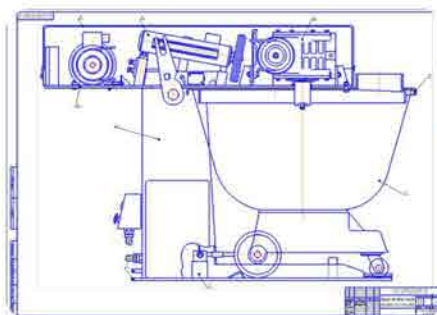
Применение материалов **ZEDEX** в узлах оборудования **хлебной промышленности**



Готовые втулки из ZX-100K на
тестомесильных машинах



ZEDEX вместо упорного
подшипника **поворотного стола**
ротационной печи SVEBO
DAHLEN модель V42



Втулки и подшипники скольжения
в **тестоделительных машинах**
из материала ZX-100K



Лучшее решение вашей проблемы

Материал предназначен для изготовления износостойких подшипников скольжения: втулок, вкладышей, линейных направляющих, ходовых гаек, роликов, зубчатых колес и других деталей узлов трения скольжения.



Антифрикционные полимеры ZX-100K характеризуются высокой износостойкостью, низким коэффициентом трения, не требуют в процессе эксплуатации смазки, устойчивы к воздействию многих химических веществ (pH от 1 до 9).

Самая популярная марка ZX-100K (основа PET + уникальное сочетание наполнителей).

Свойства:

- твёрдый, жёсткий, прочный;
- высокий предел усталости;
- не восприимчив к изменениям погодных условий;
- хорошо поддаётся обработке;
- пригоден для сварки и склеивания;
- не содержит PTFE и силикон;
- допуск на применение в системах питьевой воды.

Варианты поставки материалов:

- Прутки (диаметр 6÷210 мм);
- Трубы (наружный диаметр 30÷380 мм);
- Листы (толщина 2÷114 мм);
- Изготовление деталей по чертежам заказчика на станках с ЧПУ.

ПРЕИМУЩЕСТВА ZX-100K ПЕРЕД БРОНЗОЙ

От 3-х раз и более ZX-100K увеличивает срок работы узла благодаря низкому коэффициенту трения и улучшенным прочностным и антифрикционным свойствам;

Дешевле на 30-40% в одном типоразмере. Широкий ассортимент позволяет приблизить заготовку ZX-100K к чистовым размерам, а значит уменьшить стоимость, затраты и время на дополнительную обработку материала.

ZX-100K может работать без смазки длительное время, что исключает аварийные ситуации и «задиры»;

Повышенная упругость по сравнению с бронзой. Не требует приработки. За счет увеличения площади контакта сильно снижается локальное удельное давление, что приводит к повышению воспринимаемой нагрузки;

Высокая точность позиционирования и плавность движения на малых подачах;

Работа в загрязненных условиях: способность ZX-100K отталкивать, либо поглощать абразивные инородные частицы или грязь;

Уменьшение шума узлов скольжения благодаря ударо- и виброустойчивости.

ПРЕИМУЩЕСТВА ZX-100K ПЕРЕД КАПРОЛОНОМ (ПОЛИАМИДОМ, КАПРОЛАКТАНОМ)



Размероустойчивость: ZX-100K имеет коэффициент влагопоглощения до 0,3% (у капролона до 2%). Это предотвращает эффекты расслоения и заклинивания в узлах.



Морозоустойчивость: ZX-100K работает при температурах от -100°C (полиамид крошится от минус 25°C и ниже)



Стабильность свойств: ZX-100K технологически невозможно получить с применением вторичного сырья, а экструзия гарантирует стабильное качество и изотропность свойств.



Более низкий коэффициент трения и износ

Преимущество перед **фторопластом**:

ZEDEX не хладотекут. Сохраняет свою форму под длительной нагрузкой. Фторопласты и модификации на их основе при низком пороге прочностной усадки имеют очень значительное расширение в температурном диапазоне от -60 до +40°C.

ZX-324

мастер на все руки, до 250°C

Предназначен для изготовления деталей скольжения, работающих при высоких температурах (более 200°C) в сочетании с высоким давлением (от 15 МПа).



Все модификации ZX-324 обладают более высокой износостойкостью и более высоким pv-показателем, чем стандартный РЕЕК.

ZX-324 (РЕЕК + уникальное сочетание наполнителей).

Свойства:

- твёрдый, с высоким пределом прочности;
- высокий предел усталости;
- устойчив к гидролизу;
- не восприимчив к изменениям погодных условий;
- хорошо поддаётся обработке;
- пригоден для сварки и склеивания;
- не содержит PTFE и силикон;
- пригоден для работы в вакууме.

Параметры применения*:

Температура (T): -50 °C до +250 °C (+260 °C);
Предел прочности(p): max. 41 (125) МПа;
Скорость скольжения (v): max. 40 м/мин;
Усталость (S): при 20°C и 1 млн циклов изменений нагрузки 1 Hz = 60 МПа.

*значения в скобках для кратковременного применения.

Предназначен для работы в условиях агрессивных сред, не подвержен воздействию большинства химических веществ и заменяет в узлах скольжения фторопласт и керамику, превосходя их по характеристикам. Применяется в деталях скольжения окрасочных камер, линий гальванопокрытий, насосов. Особенно эффективно применение материала ZX-530 там, подшипники скольжения из бронзы или фторопласта недостаточно долго выносят нагрузку.



ZX-530 (PPS + уникальное сочетание наполнителей).

Свойства:

- высокая износостойкость и низкий коэф. трения;
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных химических веществ;
- прочность на сжатие при +200°C в 16 раз выше, а износостойкость в 300 раз больше, чем у PTFE.

Параметры применения*:

Температура (T): -100°C до +240°C (+260°C);

Предел прочности (p): max. 25 (74) МПа;

Скорость скольжения (v): max. 300 м/мин;

Усталость (S): при 20°C и 1 млн циклов изменений нагрузки 1 Hz = 40 МПа.

*значения в скобках для кратковременного применения.



PE INKULEN 9000/6000/1000/500

Ультравысокомолекулярный полиэтилен (УВМПЭ)/сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМПЭ) / высокомолекулярный полиэтилен (ВМПЭ) с очень высокой степенью полимеризации + специальные добавки.



PE INKULEN во многих случаях эффективно заменяет металл (сталь, бронзу и др.).

Применяется во многих областях, например:

- В производстве деталей для упаковочных, транспортировочных систем, наполняющих, фасовочных и многих других системах и линиях;
- В мясной и рыбной промышленности для резания, как компонент для разделочных досок и столешниц;
- Элементы для подготовки воды, в очистных станциях;
- На облицовке бункеров, желобов, систем складирования сыпучих материалов и др.

Обладают идеальными свойствами для использования в качестве направляющих роликовых и круглозвенных цепей, создают оптимальные условия для их работы.

Лучшее решение вашей проблемы

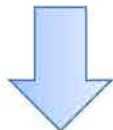


Производство PE INKULEN 9000/6000/1000/500



На заводе в Московской области освоен полный производственный цикл изготовления ВМПЭ/СВМПЭ/УВМПЭ PE INKULEN 500/1000/6000/9000.

Из специального сырья при помощи гидравлического пресса фирмы Höpfer методом горячего прессования с последующим спеканием производятся листы больших размеров (монолиты) и пластины. Затем, путем механической обработки, из заготовок по чертежам заказчика изготавливаются детали необходимых узлов и механизмов.



Полный цикл производства УВМПЭ/СВМПЭ/ВМПЭ PE INKULEN 500/1000/6000/9000 в России



РЕ INKULEN 9000/6000/1000/500 характеризуется:

Сопротивлением к истиранию. Правильно изготовленные детали не требуют смазки и консервации, работают с приведённой силой тяги.

Высокой ударной вязкостью

Ударная вязкость, пригодная также при низких температурах, позволяет использовать INKULEN для конструкций, где до сих пор надо было пользоваться кислотоустойчивыми сталями.

Контактом с продовольственными товарами

INKULEN физиологически безвредный и допустим к контакту с продовольственными товарами. Применяются в основном для резания в мясной и рыбной промышленности, как компонент для разделочной доски и столешниц.

Химической прочностью

Из-за высокой химической прочности, не нужна дополнительная защита поверхности от агрессивных веществ, как в случае стальных элементов.

Способность к работе в мокрой среде

INKULEN не поглощает влаги и во время работы в мокрой среде не изменяет своих размеров и свойств.

Шумопоглощение

INKULEN поглощает постоянный и ударный шум. Одновременно груз защищается от повреждения при транспортировке.

Отсутствие промерзания или прилипания

Парафиновая поверхность элиминирует промерзание или прилипание влажных транспортных грузов. Применяется: на облицовке бункеров, желобов, систем складирования сыпучих материалов.

Полиуретан марки INKUMER-EL

Полиуретановый эластомер на основе MDI с твердостью 65÷95 единиц по Шору, шкала А. Изделия и заготовки из материала INKUMER-EL заменяют резиновые тех. пластины и детали, стальные и пластиковые листы в различных технологических процессах при комплексном решении проблемы абразивного износа, нагрузок ударного характера, налипания материала.



Область применения INKUMER-EL:

Листы используются для **футеровки**: бункеров, емкостей, транспортировочных лотков, рудоспусков, желобов, самотеков, разгрузочных воронок, кузовов большегрузных самосвалов, ковшей экскаваторов, тяговых ковшей, отвалов бульдозеров, вагонеток и другого оборудования и спецтехники.

Прутки используются для изготовления направляющих приспособлений, покрытий приводных и прижимных роликов, и превосходят по износу обычные резиновые покрытия до 20 раз. Заготовки в виде толстостенных труб идеальны для покрытий с прессовой посадкой для металлических роликов. Из них изготавливаются манжеты, втулки, уплотнения и кольца.

Варианты поставки материалов:

Листы толщиной 1-100мм. Размеры пластин:
1000x1000мм, 1000x2000мм, 1000x3000мм;
Прутки: диаметр от 20 до 200мм.

ПРИСЫЛАЙТЕ ВАШИ ЗАЯВКИ!

ООО ТД “СПУТНИК”
г. Иркутск, ул. Тракторная 22/1
Тел.: +7 (3952) 55-90-88
info@sputniks38.ru
www.sputniks38.ru

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

